

Karta techniczna



STAUF SPU-545 dwuskładnikowy klej SPU do parkietów

Cechy szczególne:

- pólelastyczny klej do parkietów
- ograniczona oddziaływanie pracy parkietu na podłoże
- wysoka wytrzymałość na ścinanie
- szybko staje się trwały
- zintegrowana blokada pary
- nie wymaga oznakowania



Odpowiednie wykładziny wierzchnie:

- parkiet przemysłowe według DIN EN 14761
- Lamparkett według DIN EN 13227
- masywne deski
- parkiet wielowarstwowy według DIN EN 13489
- parkiet mozaikowy według DIN EN 13488
- Stabparkett według DIN EN 13226

Odpowiednie podłoża:

- asfalt lany
- beton B25 według DIN 1045 (powierzchnie)
- jastrychy anhydrytowe
- okładziny drewniane, twarde płyty drewniane
- masy szpachlowe STAUF do parkietu
- płyty wiórowe V100(E1), płyty OSB
- jastrychy cementowe

Odpowiednie produkty do wstępnego malowania:

- STAUF VDP-130
- STAUF VPU-155
- STAUF VPU-155 S
- STAUF VEP-190
- STAUF VDP-160

Odpowiednie masy szpachlowe:

- STAUF SPP-95
- IBOLA ES
- IBOLA FZ
- IBOLA RM
- IBOLA PU

Odpowiednie podkłady:

- odpowiednie produkty do wstępnego malowania
- runo poliestrowe
- płyty odsprężające

Kontrola podłoża

Podłoże musi być odporne na nacisk i rozciąganie, bez pęknięć, o wystarczająco trwałej powierzchni, dobrze wysuszone, równe, czyste i wolne od substancji antyadhezyjnych (zmniejszających przyczepność), spieczonych warstw, itp. Należy ocenić porowatość i ścieralność powierzchni. Należy sprawdzić wilgotność i chłonność jastrychów (płyt) cementowych i jastrychów (płyt) wapienno-siarczanowych. Należy sprawdzić temperaturę i wilgotność powietrza w pomieszczeniu, jak również temperaturę podłoża.

Przygotowanie podłoża

Dzięki odpowiedniemu przygotowaniu podłoża zapewnia się jego przydatność do układania, dotyczy to trwałości powierzchni, czystości, przyczepność oraz w razie konieczności chłonności, równości, dobrego wysuszenia i braku pęknięć. Maszynowe przygotowanie podłoża (zamiatanie, odkurzanie, maszynowe szrotkowanie, szlifowanie, frezowanie lub śrutowanie) należy przeprowadzić w zależności od jego rodzaju i stanu. Pęknięcia i fugi można zlikwidować dzięki żywicy poliestrowej i kłamrom jastrychowym firmy STAUF, jednak po za wybrzuszeniami lub innymi usterkami wynikającymi z konstrukcji podłoża. Dziury i wgłębienia można wypełnić masą szpachlową firmy STAUF.

Nierówności, chłonność i przyczepność podłoża można naprawić dzięki zastosowaniu odpowiedniej masy szpachlowej.

Mieszanie składników

Przed użyciem należy podgrzać oba składniki do temperatury obróbki (ok. 20 °C). Całkowicie wlać utwardzacz SPU-545 z dołączonego naczynia do wiaderka z żywicą. Mieszanie składników: zmieszać obydwie składniki za pomocą wiertarki lub mieszadła elektrycznego z mieszadłem jednorazowego użytku aż do uzyskania jednorodnego koloru (co najmniej jednak 2 min.). Zwrócić uwagę na całkowite wymieszanie przy ściankach i dnie. Zawsze mieszać całe opakowania, aby zagwarantować przestrzeganie stosunku mieszania.

Przeróbka

Klej nanieść na podłoże za pomocą odpowiedniej szpachli zębatej, przy czym należy uważać by nie powstawały gniazda kleju oraz warstwy o nadmiernej grubości. Parkiet należy układać na klej w ciągu podanego czasu, lekko przesuwając i mocno docisnąć. Szczególnie przy układaniu świeżego parkietu należy unikać wpychania kleju w szczeliny. Zabrudzenia klejem (w zależności od stopnia wyschnięcia) można usunąć za pomocą odpowiedniego środka czyszczącego: STAUF Spezialreiniger lub STAUF Intensivreiniger. Wpływ środka czyszczącego na powierzchnię drewna należy sprawdzić wcześniej w zakrytym miejscu lub na próbce. Wyschnięte resztki kleju mogą być łatwo usunięte mechanicznie bez pozostawiania śladów. Jednak dłuższe działanie na powierzchnię może pozostawić ślady. Po wymieszaniu klej należy zużyć w ciągu podanego czasu obróbki.

Obciążalność

Obciążenie jest uzależnione od warunków panujących w pomieszczeniu i naniesionej ilości.

Pozostałe wskazówki

Klej utwardza się w wyniku reakcji z wilgocią, która znajduje się w powietrzu, drewnie lub podłożu. Reakcja utwardzania ulega przyspieszeniu przy wyższych temperaturach otoczenia. Czas utwardzania jest uzależniony od grubości warstwy kleju. W przypadku stosowania kleju jako warstwy izolacyjnej przed parowaniem, a w związku z tym ilości w jakiej jest on nakładany (szpachla zębata numer 12) można nim kleić jedynie parkiety typu pióro-wpust. Przy stosowaniu mozaiki, laminatów lub warstwa izolacyjną jest grunt naniesiony na podłoże.

Ograniczenie przyczepności

Przedstawione dane opowiadają aktualnemu stanowi rozwoju. W każdym wypadku należy traktować je jako niezobowiązujące, gdyż nie mamy żadnego wpływu na samo układanie a warunki układania różnią się lokalnie. Roszczenia wynikające z tych danych są w związku z tym wykluczone. To samo dotyczy bezpłatnych i niezobowiązujących usług doradztwa handlowego i technicznego. Dlatego też zalecamy, przeprowadzenie własnych odpowiednich prób i upewnienia się samemu, czy wyrób nadaje się do przewidywanego celu zastosowania. Wraz z ukazaniem się tego wydania tracą swoją ważność wszelkie wcześniejsze informacje techniczne (instrukcje, zalecenia dotyczące układania i inne wydanie służące do podobnych celów).



Właściwości produktu:

- klej 2-składnikowy
- odporne na starzenie
- możliwość stosowania bez podkładu na podłożach, przystosowanych do układania parkietu
- odpowiednie do ogrzewania podłogowego
- odporne na mróz
- bardzo niska emisja
- łatwy do smarowania
- klejenie odporne na przesuwanie

Czyszczenie:

- STAUF intensywny środek czyszczący
- STAUF specjalny środek czyszczący

Kolor:

- jasnobrązowy

Zużycie na m²:

- 1000 g z użyciem szpachli 3
- 1300 g z użyciem szpachli 4
- 1150 g z użyciem szpachli 5
- 1900 g z użyciem szpachli 12

Czas zanurzenia:

- ok. 45 min. przy 20 °C

Można obciążać:

- po 24 godzinach

Warunki w pomieszczeniu obróbki:

- przynajmniej 15 °C, względna wilgotność powietrza max. 75%, preferowana względna wilgotność powietrza max. 65%

Data ważności:

- 12 miesięcy

Giscode:

- RS10

Emicode:

- EC1-R plus

Dostępne wielkości opakowania:

- 6.86 kg wiadro z tworzywa sztucznego

Czas użycia:

- 60 min.

Stosunek mieszania składnika A:

- 6

Stosunek mieszania składnika B:

- 1